

Zapraszamy!

W naszej ofercie dostępne są również chłodziarki farmaceutyczne innych producentów, a także:

- ✧ Zamrażarki z zakresu temperatur od -25 do -150°C, laboratoryjne i medyczne.
- ✧ Chłodziarki medyczne, laboratoryjne oraz banki krwi.
- ✧ Transportowe pojemniki izotermiczne pasywne (na wkłady chłodzące) oraz transportowe lodówki i zamrażarki elektryczne, także w opcji z podgrzewaniem, z zakresu temperatur od -86 do +60°C.
- ✧ Termometry, termohigrometry, pirometry i inne urządzenia pomiarowe i rejestrujące.
- ✧ W tym także kompletne systemy monitorowania warunków środowiskowych i parametrów technologicznych. Z powiadamianiem SMS, e-mail i automatycznym raportowaniem.
- ✧ Pojemniki do transportu próbek zakaźnych i potencjalnie zakaźnych.
- ✧ Wszelkie akcesoria do zamrażarek i lodówek. Wykonywane na zamówienie i dopasowywane do konkretnych modeli. W tym m.in. szuflady, stelaże, półki, systemy podtrzymywania zasilania UPS lub systemy podtrzymywania temperatury CO2 back-up.
- ✧ Walidacje, mapowania i przeglądy lodówek i zamrażarek a także kompleksowy serwis naprawczy.
- ✧ Wzorcowania i kalibracje mierników i rejestratorów temperatury, wilgotności, ciśnienia itp. Również z akredytacją PCA.



Zapraszamy do kontaktu i składania zapytań:



mejlowo: biuro@bitbluefrost.pl

lub

telefonicznie: 509 629 304, 576 070 806



BitBlue Frost Sp. J.
ul. Św. Jana 33
43-267 Suszec



Zamrażarka ULT DualGuard

Zamrażarka niskotemperaturowa ULT DualGuard

Zastosowanie

Zamrażarka niskotemperaturowa Midea DualGuard ULT może być wykorzystywana do przechowywania oraz zabezpieczania wrażliwych na temperaturę próbek, szczepionek, próbek poddawanych długotrwałym badaniom, ważnych próbek pochodzących z badań medycznych, wartościowych produktów farmaceutycznych oraz próbek z badań klinicznych.

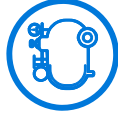


MD-86L568

Zamrażarka niskotemperaturowa ULT DualGuard

Bezpieczeństwo

Zamrażarki Midea DualGuard ULT zaprojektowano tak, aby zapewnić najwyższy poziom bezpieczeństwa dla drogocennych próbek. Dzięki wykorzystaniu dwóch niezależnych układów chłodniczych, urządzenie jest w stanie utrzymać jednorodną temperaturę -80 stopni Celsjusza w przypadku usterki jednego z układów.



Wysokiej klasy komponenty

Sprężarka oraz wentylator pochodzą od uznanych producentów oraz są importowane bezpośrednio z Niemiec oraz Stanów Zjednoczonych. Zwiększenie żywotności o 20%.



Wielofunkcyjne alarmowanie

Alarmowanie wysokiej i niskiej temperatury, uszkodzenia czujnika, zaniku zasilania, wysokiej temperatury otoczenia, niedomknięcia drzwi, zbyt długiego otwarcia drzwi, rozładowania baterii.



Wysoka jednorodność temperaturowa

Wysoka jednorodność temperaturowa w znacznym stopniu ogranicza ryzyko zniszczenia próbek spowodowanych wahaniami temperatury.



Szybkie uzyskiwanie temperatury

Zazwyczaj uzyskiwanie temperatury -81 stopni przy temperaturze otoczenia +25 zajmuje średnio 3 godziny. Szybsze uzyskanie temperatury oznacza większe bezpieczeństwo dla próbek.



Opatentowana technologia formowania izolacji

Opatentowana technologia formowania zapewnia wysoką szczelność komory. Wykorzystanie przestrzeni wzrasta o 10%.

1

Wielowarstwowa silikonowa struktura uszczelki

Wielowarstwowe (poczwórne) silikonowe podgrzewane uszczelki zapewniają szczelne domknięcie pomiędzy drzwiami wewnętrznymi i zewnętrznymi, redukując tempo wymiany ciepła oraz pozwalając dłużej utrzymać niską temperaturę komory w przypadku zaniku zasilania.



2

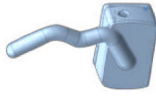
Wielopoziomowe alarmowanie

Alarmowanie przy wysokiej i niskiej temperaturze, uszkodzeniu czujnika, zaniku zasilania, wysokiej temperaturze otoczenia, zbyt długim otwarciu drzwi, zabrudzeniu filtra, zbyt wysokiej temperaturze otoczenia, awarii kompresora itd.

3

Innowacyjna konstrukcja rygła

Nowatorska konstrukcja rygła ułatwia otwieranie oraz zamykanie drzwi. Zamykanie na klucz zabezpiecza przechowywane próbki. Dodatkowe zabezpieczenie stanowi możliwość zainstalowania klódki.



4

Wnętrze ze stali nierdzewnej

Wnętrze i półki z odpornej na zarysowania oraz korozję wysokogatunkowej stali nierdzewnej AISI 304.

5

Izolacja VIP PLUS z paneli próżniowych

Izolacja VIP PLUS z paneli próżniowych zapewnia nawet o 30% większą przestrzeń składowania niż w zamrażarkach z izolacją konwencjonalną.

6

Podgrzewany port wyrównywania ciśnienia

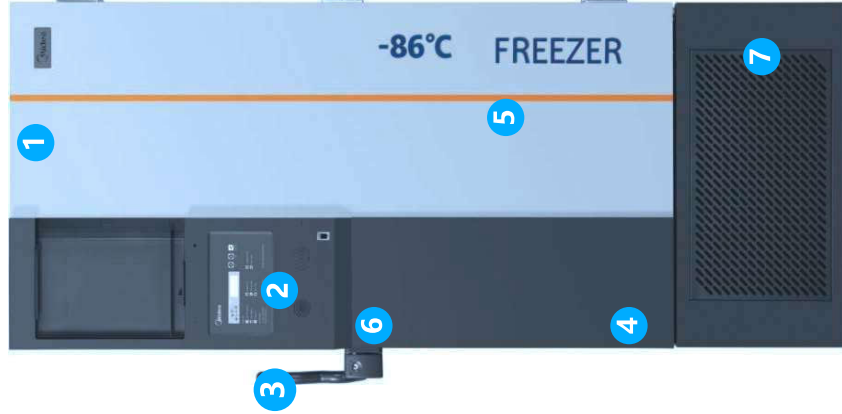
Ułatwia szybkie ponowne otwieranie drzwi.

7

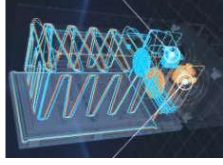
Łatwa obsługa

Łatwa i wygodna w czyszczeniu niewymagająca narzędzi konstrukcja filtra.

MD-86L568

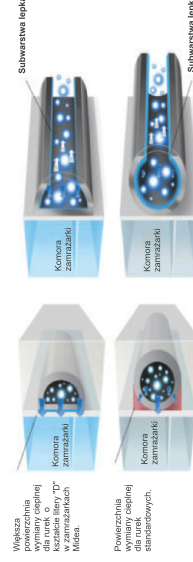


Sytem chłodzenia Midea DualGuard oferuje przechowywanie z zachowaniem wysokiego poziomu bezpieczeństwa. Dwa niezależne układy kompresorów pozwalają utrzymać stabilną temperaturę -80°C w przypadku usterki jednego z nich.

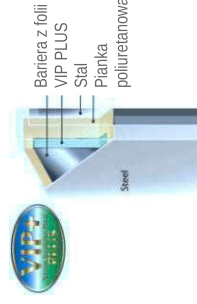


Technologia DualGuard

Parownik D-Shape

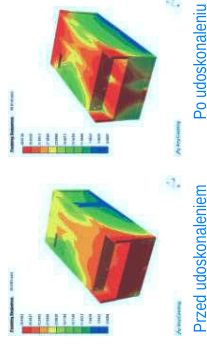


Izolacja próżniowa VIP Plus zapewnia nawet o 30% większą przestrzeń przechowywania przy tych samych wymiarach zewnętrznych, co w zamrażarkach tradycyjnych. Różnica w konstrukcji szklanego zapewnia doskonałe właściwości termiczne. Grubość izolacji 90 mm.



Technologia VIP Plus

Opatentowany kształt rurki parownika zapewnia większą powierzchnię wymiany ciepłej. Szybkość odprowadzania ciepła została zwiększona nawet o 15%. Większa powierzchnia, szybsze schładzanie.



1. Lepsza izolacja, większa energooszczędność.
2. Dogodniejszy projekt warstwy piankowej, większy wskaźnik wykorzystania przestrzeni.

Skuteczne chłodzenie w wysokich temperaturach otoczenia, nawet do +32°C i wilgotności do 70%.

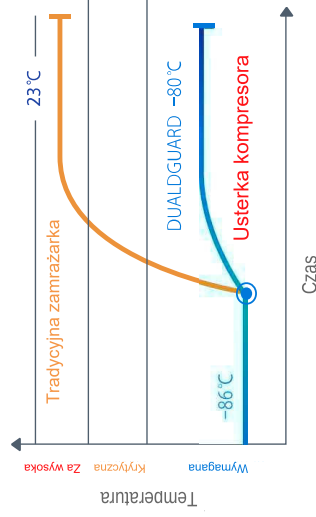
Sterownik z Androidem



Zamrażarki DualGuard ULT pracują pod kontrolą zintegrowanego sterownika mikroprocesorowego wyposażonego w ekran LED, w celu zapewnienia użytkownikowi optymalnej obsługi. Wbudowany port USB zapewnia możliwość łatwego przenoszenia danych do komputera. Opcjonalnie dostępny dotykowy, graficzny wyświetlacz LCD.

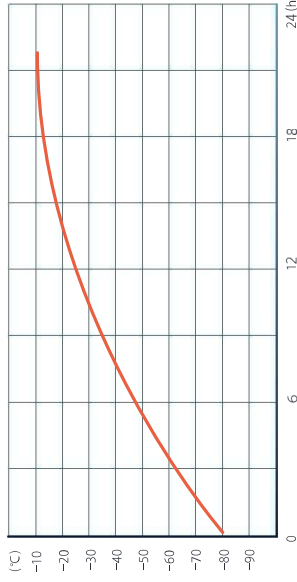
Piankowa izolacja LBA

■ Układ chłodniczy DualGuard -86°C

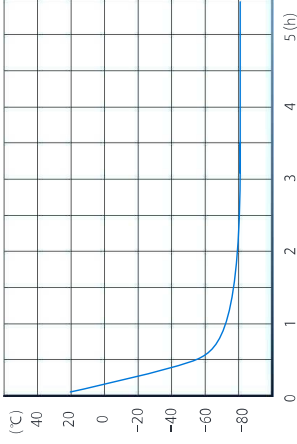


Porównanie systemu Midea DualGuard z tradycyjną zamrażarką niskotemperaturową. Urządzenie jednoręprężarkowe, a nawet dwusprężarkowe w układzie kaskady, nie jest w stanie utrzymać stabilnej temperatury -80°C.

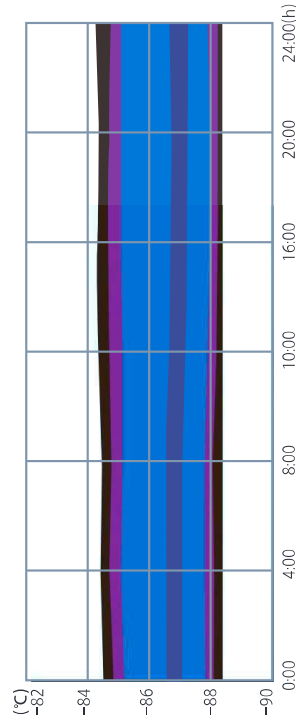
■ Krzywa wzrostu temperatury



■ Krzywa schładzania



■ Jednorodność temperaturowa



Zamrażarki z kompresorem inwerterowym



Zamrażarki z kompresorem inwerterowym

Zastosowanie

Zamrażarki przeznaczone do produktów oraz próbek, które wymagają rygorystycznego przechowywania, produktów biologicznych, elektroniki oraz materiałów specjalnych. Produktów szeroko wykorzystywanych w szpitalach, centrach kontroli i zapobiegania chorobom, instytucjach naukowych, przedsiębiorstwach rolnych oraz rybackich.



MD-86L838

Zalety wynikające z przemysłowej konstrukcji

Zamrażarki niskotemperaturowe Midea Smart-Inverter są zaprojektowane z myślą o oszczędności energii. Układ sterownia automatycznie dostosowuje prędkość sprężarek, aby zoptymalizować działanie.



Technologia inwerterowa

W zamrażarce zastosowano sprężarki o zmiennej prędkości, których praca jest uzależniona od obciążenia oraz wahań międzyprzemianowych. Układ sterujący automatycznie dostosowuje prędkość sprężarek, aby zoptymalizować działanie całego układu chłodzącego.



Niskie zużycie energii

Inwerterowa zamrażarka wyposażona w bezpieczny dla środowiska układ chłodniczy pozwala na pracę przy niskim zużyciu energii.



Wysoka stabilność temperaturowa

Innowacyjny algorytm sterowania równoważy skutki skoków temperatury poprzez unikalny system chłodniczy wykorzystujący konwersję częstotliwości, co z kolei skutkuje zapewnieniem odpowiedniej stabilności temperaturowej.



Aktywna technologia ECO

Technologia Midea Active Eco pozwala znacząco obniżyć zużycie energii i jednocześnie utrzymać właściwą jednorodność temperaturową.

1 Wielowarstwowa silikonowa struktura uszczelki

Wielowarstwowe (poczwórne) silikonowe podgrzewane uszczelki zapewniają szczelne domknięcie pomiędzy drzwiami wewnętrznymi i zewnętrznymi, redukując tempo wymiany ciepła oraz pozwalając dłużej utrzymać niską temperaturę komory w przypadku zaniku zasilania.



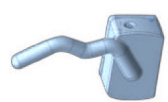
2 Wielopoziomowe alarmowanie

Alarmowanie przy wysokiej i niskiej temperaturze, uszkodzeniu czujnika, zaniku zasilania, wysokiej temperaturze otoczenia, zbyt długim otwarciu drzwi.



3 Innowacyjna konstrukcja rygła

Nowatorska konstrukcja rygła ułatwia otwarcie oraz zamykanie drzwi. Zamykanie na klucz zabezpiecza przechowywane próbki. Dodatkowe zabezpieczenie stanowi możliwość zainstalowania kłódki.



4 Maksymalne wykorzystanie przestrzeni

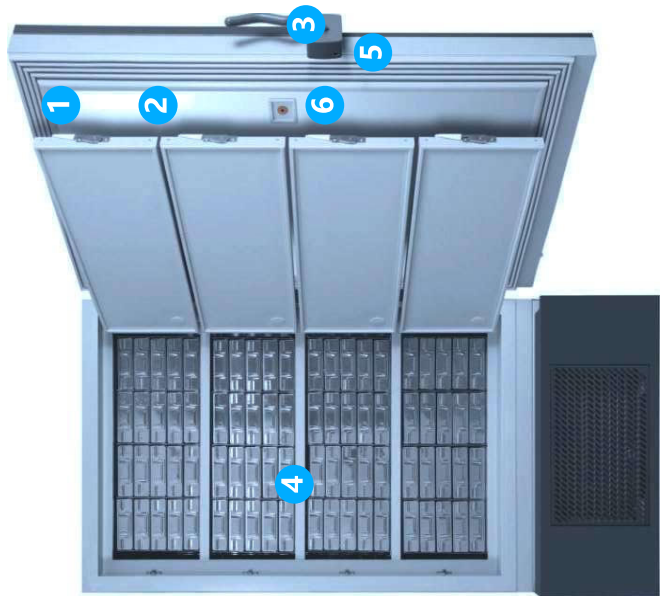
Np. model MD-86L718 jest zdolny pomieścić aż 20 stelaży i w sumie 400 szt. standardowych kriopudelek 2" (240 szt. 3"). Natomiast maksymalne obciążenie to 40 kg na półkę.

5 Interfejs USB

Pozwala pobrać zarejestrowane dane temperaturowe dla celów związanych z zapewnieniem zgodności oraz audytem.

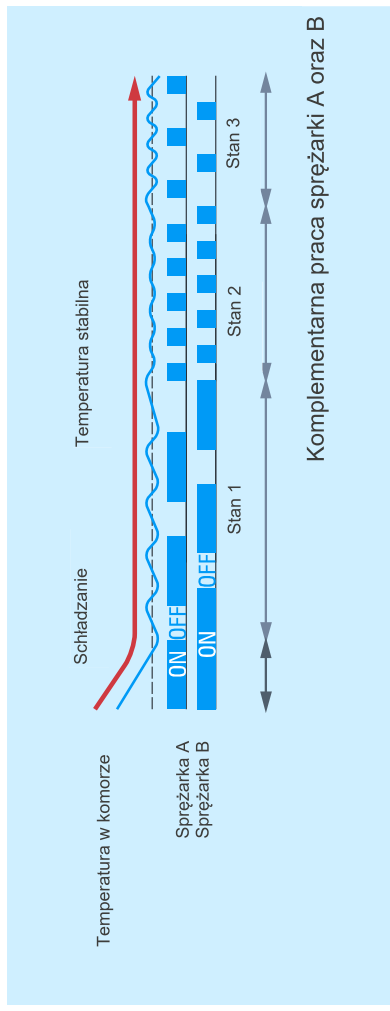
6 Podgrzewany port wyrównywania ciśnienia

Ułatwia szybkie ponowne otwieranie drzwi.

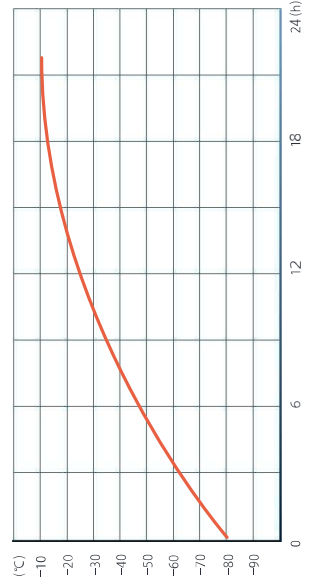


MD-86L838

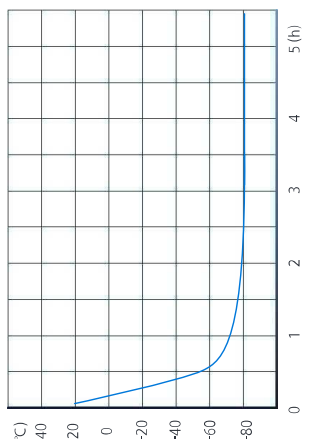
Technologia Midea Active ECO jest stosowana we wszystkich zamrażarkach Midea ULT, co oznacza, że wszystkie produkty domyślnie pracują w trybie ECO. W oparciu o technologię ECO, wydajność sprężarki jest doborzana na podstawie obciążenia lub zmian temperatury. Układ sterujący automatycznie dostosowuje prędkość sprężarek w celu zoptymalizowania pracy. Tak więc technologia Midea Active ECO pozwala znacząco ograniczyć zużycie energii przy jednoczesnym zachowaniu w komorze odpowiedniej jednorodności temperaturowej.



Krzywa wzrostu temperatury



Krzywa schładzania



Jednorodność temperaturowa

Model		MD-86L568	MD-86L568T	MD-86L720BS	MD-86L838	MD-86L860BS
Zdjęcie produktu	Zdjęcie produktu	 Masa netto: 270 kg Masa brutto: 342 kg Poziom hałas: 49 dB	 Masa netto: 270 kg Masa brutto: 342 kg Poziom hałas: 49 dB	 Masa netto: 305 kg Masa brutto: 365 kg Poziom hałas: 43 dB	 Masa netto: 332 kg Masa brutto: 401 kg Poziom hałas: 52 dB	 Masa netto: 344 kg Masa brutto: 403 kg Poziom hałas: 49 dB
Dane techniczne	Typ	Pionowa				
	Klasa klimatyczna	N	N	N	N	N
	Chłodzenie	Chłodzenie bezpośrednie				
	Odszranianie	Ręczne				
	Układ chłodniczy	Podwójny				
	Czynnik chłodniczy	Czynnik mieszany				
Sterowanie	Pojemność użytkowa [l]	568	568	720	858	858
	Liczba 2 mł fiolet kriogenicznych	40000	40000	50000	60000	60000
	Materiał zewnętrzny	Powlekana stal wysokiej jakości				
	Materiał wewnętrzny	Stal nierdzewna				
	Sterownik	Mikroprocesorowy				
	Wyświetlacz	LED	Dotykowy	LED	LED	Dotykowy
	Dokładność regulacji temp. [st. C]	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	Zakres regulacji temp.	-40 ~ -86°C	-40 ~ -86°C	-40 ~ -86°C	-40 ~ -86°C	-40 ~ -86°C
	Wymiary produktu [mm] (szer. x gł. x wys.)	885*995*1990	885*995*1990	1030*995*1990	1175*995*1990	1175*995*1990
	Wymiary wewnętrzne [mm] (szer. x gł. x wys.)	595*720*1310	595*720*1310	740*720*1310	885*720*1310	885*720*1310
Dane elektryczne	Zasilanie	110~240V /50 ,60HZ	110~240V /50 ,60HZ	110~240V /50 ,60HZ	110~240V /50 ,60HZ	110~240V /50 ,60HZ
	Zużycie energii kWh/24h	10,95	10,95	5,8	14,30	6,90
Funkcje	Alarm wysokiej i niskiej temperatury	Tak				
	Alarm uchylonych drzwi	Tak				
	Alarm zaniku zasilania	Tak				
	Alarm wys. temp. skraplacza	Tak				
	Alarm wys. temp. otoczenia	Tak				
	Alarm rozładowanej baterii	Tak				
	Alarm usterki czujnika	Tak				
	Interfejs USB	Tak				
	Podgrzewane drzwi	Tak				
	Port do wprowadzania sond	Tak				
	Uniwersalne koła	Tak				
	Rollki	Tak				

Z podtrzymaniem akumulatorowym na minimum 48 godzin